



COSTRUZIONI MECCANICHE AUTOMAZIONI

- **PROGETTAZIONE E FABBRICAZIONE PARTICOLARI MECCANICI**
- **AUTOMAZIONI • COMPLESSIVI • ATTREZZATURE PER L'INDUSTRIA**



CHI SIAMO

La C.M.A. S.r.l. nasce nell'agosto del 2014 ha sede legale e produttiva in Pianezza, Via Novara 14-16, oggi è **un punto di riferimento nel campo delle costruzioni meccaniche** in tutta la provincia di Torino. Siamo un'azienda specializzata nella **fabbricazione di particolari e attrezzature meccaniche** di medie e grandi dimensioni.

L'azienda dispone di un ufficio tecnico per la industrializzazione dei progetti della clientela e due centri CAM per la realizzazione dei percorsi utensile. Da tale stazione si comandano le **macchine a controllo numerico** utilizzate per la fresatura e per la finitura dei pezzi. La nostra officina dispone di un reparto attrezzato per l'aggiustaggio e montaggio dei vari particolari componenti il prodotto ordinato, e di un reparto di carpenteria completo di saldatura.

L'esperienza finora acquisita nel campo delle attrezzature meccaniche ci ha permesso di rispondere al meglio a qualsiasi esigenza dei nostri clienti. Gli standard che assicuriamo in termini di soddisfazione dei clienti per la conformità del prodotto ai requisiti richiesti è sempre alta.

Fin dalla sua nascita, la C.M.A. S.r.l. ha fatto del **lavoro di gruppo un punto di forza**. È con questo spirito che il nostro staff operativo di professionisti lavora in stretta cooperazione per ottimizzare la produzione dei prodotti, fornendo anche preserie di particolari autocertificati.

Da Giugno 2017 la C.M.A S.r.l è stata acquisita dai Signori Nicolini Manuela e Bruno Fabio dando all'azienda una nuova identità ed un nuovo spirito con investimenti mirati e con acquisizione di commesse sempre più importanti anche per l'esportazione delle nostre attrezzature meccaniche.

Con la giovane esperienza dei nuovi proprietari è stato deciso di puntare su costruzioni e lavorazioni alla portata dell'azienda senza eccedere in prodotti altamente sofisticati non adatti all'azienda stessa.



PUNTI DI FORZA



SICUREZZA



ATTIVITA' DI MIGLIORAMENTO
CONTINUO DEI PROCESSI



RISPETTO
DELL'AMBIENTE



CONTINUA FORMAZIONE
DEI DIPENDENTI



IMPORTANZA PER IL CLIENTE,
PARTNER E FORNITORI





LA QUALITA' di C.M.A. S.r.l. prevede il miglioramento continuo dei processi aziendali al fine di raggiungere il massimo livello di efficienza ed efficacia.

L'ORGANIZZAZIONE di C.M.A. opera con una sequenza di processi che interagiscono tra di loro in modo da assicurare la qualità e la conformità del prodotto e del servizio ai requisiti specificati dalla Clientela; a tale scopo sono prescritte le modalità operative per ciascuno di essi e le metodologie per controllarne l'efficacia. Il processo di Industrializzazione e Produzione si avvale di attrezzature omologate e validate il cui impiego è affidato a personale specializzato e soggetto a formazione continua.

LA CONFORMITA' dei propri prodotti ai requisiti specificati, viene dimostrata attraverso una funzione metrologica che ha il compito di controllare l'attitudine all'impiego di tutti gli strumenti di misura utilizzati e a darne assicurazione.

SITO AZIENDALE

Il sito aziendale è costituito da un capannone di circa 800mq totalmente ristrutturato al cui interno oltre alla zona produzione è situata una serie di uffici adibiti ai processi di industrializzazione, acquisti, vendite, personale ed amministrazione.



L'organizzazione gestisce le condizioni necessarie affinché il sito operativo sia tale da assicurare la conformità ai requisiti del prodotto e, nello stesso tempo, ridurre al minimo l'impatto ambientale interno ed esterno.



Il sistema informatico è costituito da un server al quale sono collegati tutti i PC aziendali; ciò garantisce una comunicazione esterna ed interna efficiente consentendo agli utilizzatori una rapida consultazione della documentazione e degli archivi.



METODO



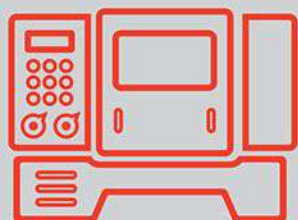
PERSONALE QUALIFICATO
E COMPETENTE



INNOVAZIONE E
RICERCA CONTINUA



PROCESSO DI LAVORO
SECONDO FILOSOFIA 4.0



MACCHINARI DI
ULTIMA GENERAZIONE



AGGIORNAMENTI E
RISPETTO NORMATIVE

I NOSTRI MACCHINARI

DESCRIZIONE	MARCA	CORSE/POTENZIALITA'
N.1 CENTRO DI LAVORO MACH T CNC CONTROLLO NUMERICO: MITSUBISHI	MACH T 1000/A MITSUBISHI M 64	ASSE X : 1140 mm ASSE Y : 610 mm ASSE Z : 610 mm
N.1 CENTRO DI LAVORO AWEA AF 1000 CNC CONTROLLO NUMERICO FANUC	AWEA FANUC	ASSE X : 1020 mm ASSE Y : 550 mm ASSE Z : 635 mm
N.2 CENTRI DI LAVORO AWEA AF 1460 CNC CONTROLLO NUMERICO FANUC	AWEA FANUC	ASSE X : 1400 mm ASSE Y : 620 mm ASSE Z : 620 mm
N.1 CENTRI DI LAVORO VERTICALE A PORTALE AWEA VP 3012 CNC CONTROLLO NUMERICO	AWEA FANUC	ASSE X : 3000 mm ASSE Y : 1200 mm ASSE Z : 760 mm
CENTRO DI LAVORO COMU CNC CONTROLLO NUMERICO: SELCA	COMU 1350A SELCA	ASSE X : 1350 mm ASSE Y : 500 mm ASSE Z : 500 mm
CENTRO DI LAVORO COMU CNC CONTROLLO NUMERICO: FANUC	COMU 1350A FANUC	ASSE X : 1350 mm ASSE Y : 500 mm ASSE Z : 500 mm
FRESATRICE BANCO FISSO CON TESTA ROTATIVA NOVAR CONTROLLO NUMERICO: SELCA 3045	NOVAR SELCA 3045	ASSE X : 3000 mm ASSE Y : 1200 mm ASSE Z : 1800 mm



CENTRO DI LAVORO MACH T CNC

*CENTRO DI LAVORO AWEA
AF 1000 CNC*



*CENTRI DI LAVORO AWEA
AF 1460 CNC*



CENTRO DI LAVORO VERTICALE A PORTALE AWEA VP 3012 CNC



CENTRI DI LAVORO COMU CNC



FRESATRICE BANCO FISSO CON TESTA ROTATIVA NOVAR

ATTREZZATURE E PROGRAMMI INFORMATICI

- Sistema di programmazione evoluto con PP – Visi
- Sistema di programmazione evoluto con PP per Mitsubishi, Fanuc e Selca – PAC W
- Sistema di programmazione e trasferimento Data Server completo di interfaccia Etherne veloce
- Software gestionale OSL GP90OVER per Industria 4.0
- N.01 Trapano Radiale MECOF
- N.04 Trapani a colonna
- Marchiatrice SOMAUT
- Filettatrice ad Aria
- N.2 Seghe taglio metalli a lama special
- N.1 Saldatrice Miller

IMPIANTI REALIZZATI

- Linee per impacchettamento sacchi cemento
- Linee montaggio per particolari in plastica
- Linee assemblaggio motori
- Maschere di Saldatura
- Gruppi mandrini per torni verticali
- Calibri di controllo stazione particolari
- Linee per assemblaggi sensori diesel a più stazioni
- Gruppi di presa per robot
- Macchine automatiche di montaggio e collaudo
- Linee di lavorazione meccanica di particolari
- Trasporti per movimentazione
- Macchine oleodinamiche per tranciatura plastica o lamiera
- Attrezzi di lastratura certificati
- Manine pneumatiche di presa
- Produzione di particolari meccanici in serie
- Linee di incartatrici per Ferrero
- Caricatori per tubi o billette (prodotto proprio)
- Calibri di controllo
- Carpenteria pesante e leggera eseguita in casa assemblata, saldata e lavorata con eventuale trattamento termico richiesto dal cliente



CONTATTI



+39 0119676009
+39 3402664931



info@cmameccanica.it



Via Novara, 14/16
10044 Pianezza (TO)



Sito web

Siamo a Vostra disposizione per ogni eventuale appuntamento presso la nostra sede
ed eventualmente anche presso di Voi